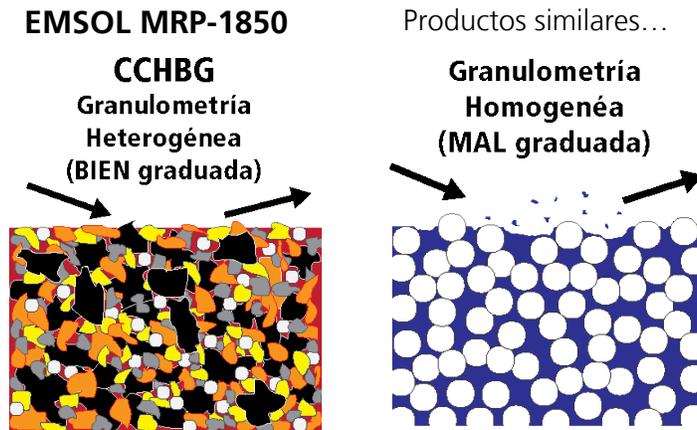


## FICHA TECNICA Y APLICACION

### DESCRIPCIÓN

El producto **EMSOL® MRP-1850** es una masilla cerámica anti-abrasiva de fraguado "**RAPIDO**" formulada con una matriz polimérica de epoxi Novolac/Mercaptano de última generación y **CCHBG** (**C**onglomerado **C**erámico **H**eterogéneo **B**ien **G**raduado) de partículas anti abrasivas angulares y globulares que incluyen esferas de cerámica de alúmina. El **CHBG** cuenta con una granulometría diseñada especialmente para resistir la abrasión por arrastre e impacto usando una sola formulación que minimiza la superficie expuesta a la matriz polimérica.



Productos similares con granulometrías homogéneas sufren de desgastes prematuros cuando la matriz polimérica es la que está expuesta a ataque por abrasión y no las partículas anti-abrasivas.

El **EMSOL® MRP-1850** está diseñado para fraguar a bajas temperaturas y además se puede aplicar sobre superficies donde la preparación no es óptima.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Equipos de manejo y movimiento de sólidos
- Recuperación interna y externa de tuberías y tanques
- Cuello de molinos y tolvas
- Silos
- Bombas
- Material de sacrificio para preservar la pieza/equipo original

### PROPIEDADES FÍSICAS y MECANICAS

Resistencia a la Abrasión (ASTM D4060 – CS-17 x 1K-cidos) .... pérdida de 12.75µm DFT  
 Coeficiente de Expansión Térmica (ASTM C531) ..... 1.1x10<sup>-6</sup> °F  
 Adhesión por Tensión (ASTM D4541: seco, perfil andaje 50-75µm ... 197 Kg/cm<sup>2</sup> (>2,800 psi)  
 Dureza (ASTM D2240) ..... 86 Shore D  
 Compuesto Orgánico Volátiles ..... 0 g/lit (0 lbs/gal)  
 Densidad Producto Mezclado..... 18.32 lb/Gal  
 Compuesto Orgánico Volátiles ..... 0 g/lit (0 lbs/gal)  
 Estabilidad Térmica (Pérdida después de 48 horas @ 150°C)..... 0.0003 g

## MASILLA ANTIABRASIVA "FRAGUADO RÁPIDO"

RESISTENCIA CONTRA ABRASION /EROSION  
TOLERANTE A SUPERFICIES CON POCA PREPARACION

### BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente compatibilidad térmica con substratos metálicos
- Tiempo de trabajo ( vida útil de la mezcla) extendido
- Se puede aplicar en una sola capa a espesores gruesos
- Se puede aplicar en superficies verticales y/o sobrecabeza
- Producto de sacrificio y
- 100% sólidos por volumen, libre de solventes
- Fraguado súper rápido, minimiza tiempo de parada
- Tolera la aplicación sobre una superficie con poca preparación. (La adhesión final depende del grado de limpieza obtenido durante la preparación de superficie)

### COLOR

Componente "A": Gris  
 Componente "B": Rojo  
 Acabado: mate

### PRESENTACION

- 6 lb ( Disponibilidad: Contacte a EMSOL)
- 25 lb

### ESPEJOR RECOMENDADO

- Mínimo: 3mm (120 mils)
- Máximo: n/a

### RENDIMIENTO TEORICO

- 1.68 m<sup>2</sup> @3mm por 25 lbs (0.7 ft<sup>2</sup>/lb @ 1/8")

### PROPORCION DE MEZCLA

Peso	Volumen
0.93:1	1:1

### VIDA UTIL DE LA MEZCLA

Temperatura	Tiempo
25°C (77°F)	10 min

### TIEMPO DE SOBRECAPAS Y FRAGUADO

Temperatura	Capas Adicionales		Puesto en Servicio
	Mínimo	Máximo	
25°C (77°F)	n/a	30 min	60-90 min

### TEMPERATURA DE SERVICIO

Seco Constante: 121°C (250°F)  
 Inmersión (crudo/aqua): 65°C (150°F)

### VIDA DE ANAQUEL

- 1 año en envases cerrados y a temperaturas de 4° – 43°C (40° – 110°F)

## PREPARACION DE SUPERFICIE

### Superficies Metálicas:

#### "APLIQUE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, SECAS, SOLIDAS/FIRMES Y ASPERAS"

1. Limpie/elimine contaminaciones o suciedad con solvente conforme al procedimiento establecido por la norma SSPC-SP1 (solvent wash). Use un solvente/desengrasador de evaporación rápida que no deje residuos. Desengrasadores aceptables como el: Xileno (di-metilbenceno), MEC (metil-etil-cetona), Acetona (propanona), Tolueno, Alcohol Isopropílico >91%. Descontamine la superficie con un cepillo y/o trapo que no deje pelusa (**NO USE ESTOPA**) empapado en el desengrasante.
2. El nivel de limpieza con chorro de abrasivo debe ser equivalente al SSPC-SP10 (NACE 2, SA 2.5.) "Metal Casi Blanco" (near white metal finish).
3. Para obtener la mejor adhesión posible prepare la superficie utilizando chorro de abrasivo (grit-blast). Utilice solamente abrasivos angulares como el óxido de aluminio, escoria de acero, escoria de cobre, carbón vitrificado, etc. que dejen un perfil de anclaje promedio de 75 a 100 µm (3 mils). Preparación con herramientas manuales como esmeril/amoladora, lija y limas es aceptable pero el grado de adhesión será inferior.
4. El producto es tolerante a superficies por lo que se puede aplicar sobre superficies con poca preparación. La adhesión final dependerá del nivel de preparación logrado. Si se desea la máxima adhesión del producto al sustrato siga las indicaciones previas.

### Superficies NO-Metálicas (concreto, fibra de vidrio, etc):

#### "APLIQUE SOLAMENTE SOBRE SUPERFICIES LIMPIAS, SECAS, SOLIDAS/FIRMES Y ASPERAS"

Inspeccione la superficie y asegúrese que esté firme. Si la superficie está pintada se recomienda remover la pintura hasta llegar al sustrato original. Si se aplica sobre una superficie pintada, la adhesión del producto se verá limitada a la adhesión de la pintura existente, por lo que es crítico que esta, esté en buen estado y bien adherida al sustrato. Pinturas existentes deben tener un nivel de adhesión > 21 kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) conforme a la prueba ASTM D-4541.

Limpie la superficie con un desengrasador o detergente hasta eliminar toda suciedad/contaminación. Use un solvente/desengrasador de evaporación rápida que no deje residuos. Desengrasadores aceptables: Xileno (di-metilbenceno), MEC (metil-etil-cetona), Acetona (propanona), Tolueno, Alcohol Isopropílico >91%. Descontamine la superficie con un cepillo y/o trapo que no deje pelusa (**NO USE ESTOPA**) empapado en desengrasante/solvente.

Superficies de concreto se pueden preparar con lavado de agua a presión (hidrolavadora) en conjunto con detergentes emulsificador.

Superficies brillantes, lisas o pintadas deberán ser lijadas hasta obtener una rugosidad superficial mínima comparable a la de lija de grano #80.

Superficies de concreto deben tener un mínimo de 28 días de curado o estar previamente selladas con EMSOL CS-1000. Limpie la superficie conforme al estándar ASTM D4258 y perfil de anclaje conforme al ASTM D4259

## MEZCLA DEL PRODUCTO

Vacíe una porción del componente "B" y otra igual del componente "A". Combinen ambas porciones utilizando la espátula de mezcla suministrada o un mezclador tipo "Jiffy" y/o taladro a baja revoluciones (300-500 rpm) y mezcle hasta lograr una mezcla de color homogéneo. Evite incorporar aire a la mezcla. Si el producto está frío (< 15°C) se recomienda se precaliente a un máximo de 25°C para facilitar su mezcla. Raspe el fondo y paredes del envase para asegurarse de una mezcla total.

Para evitar una reducción en la vida útil de la mezcla, **NO** deje el producto mezclado reposando en el envase de mezcla. Distribúyalo sobre la superficie de aplicación o transfíralo a una bandeja de pintura para evitar que este se sobrecaliente y disminuya el tiempo de trabajo de la mezcla.

## MEZCLAS PARCIALES

Por Volumen: 1 parte de "A" por 1 parte de "B"

## APLICACION DEL PRODUCTO

Aplique el producto a mano usando espátulas. Inicialmente, frote con fuerza una pequeña cantidad del producto mezclado asegurándose de lograr un 100% de contacto con la superficie preparada. Rellene por completo la rugosidad y cualquier imperfección del sustrato. Aplique el resto del producto hasta lograr el espesor requerido evitando atrapar burbujas de aire.

Si es necesario el EMSOL MRP-1850 se puede aplicar en múltiples capas. Tiempo máximo entre capas es de 3 minutos @ 25°C. Si el tiempo de sobrecapa se superó, lije o use chorro de abrasivo hasta lograr un acabado mate sin brillo, limpie con un trapo empapado en solvente, deje secar y aplique el producto adicional.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas de inmediato con un solvente apropiado o alcohol isopropílico.

EMSOL® garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de EMSOL® y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de EMSOL®, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al Comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a EMSOL® a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a EMSOL® de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**EMSOL® no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. EMSOL® no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por EMSOL® relacionada al uso de los productos fabricados por EMSOL®, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse a sí mismo que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios.

EMSOL® se reserva el derecho de hacer cambios de formulación y de esta publicación sin previo aviso, contacte a EMSOL® para la información más reciente. EMSOL® es marca registrada.

EMSOL MRP-1850 DS-IFU SPA Rev-2 021517